

グラフィックサービス

発行:一般社団法人 日本グラフィックサービス工業会

ジャグラは一般財団法人日本情報経済 社会推進協会指定のブライバシー マーク指定審査機関です



▶ 巻頭企画

日本自費出版文化賞 受賞作決定

大賞は『NO NUKES ビキニの海は忘れない』

■特別企画

個人情報漏洩事故の傾向と注意点

──事故報告件数の第1位は2年連続「メール誤送信」

- 連載・シリーズ
 - 需要創出を考える(17)
 - ----<mark>サン</mark>ライズ出版(株) (滋賀) さんの事例
- NEWSとお知らせ
 - ジャグラ作品展 募集を開始

一今年から大臣賞受賞4作品に賞金3万円を授与

近畿地協が会社見学会を実施 ジャグラコンテスト第2次審査実施



グラフィックサービス

雷子版公開中!

スマホでも本誌が読めます 公式HPにて本誌PDF版を公開 中。紙媒体より1週間早い毎月中 旬にご覧いただけます。バックランバー閲覧もここから!



なかむら通信



ジャグリストの皆さん、こんにちは。 会長の中村耀です。

令和最初の春の藍綬褒章を受章された 山本耕司さん(やまかつ㈱)の受章を祝 う会が 10月 25日、大阪で開かれました。 「ええ加減」のバランス感覚と、「分か りやすく」をモットーとされる山本さん は、常に一歩前に出る人です。ジャグラ 本部では「自分はシャイだ」と言いつつも、 会議が紛糾しそうな時は的確に意見を述 べて収拾にあたり、必要な時には私に檄 を飛ばしてくれます。

今、私がこうしてジャグラの会長を務 めていられるのも山本さんの支えがある からこそだと思っています。長きにわた る業界歴の中、山本さんは 2011 年、東日 本大震災で日本中が自粛ムード漂うなか、 「被災地を応援するつもりで全国大会を予 定通りに実施しよう! と、自ら運営委 員長となって京都大会を大成功させてく

こうした数々の業界に対する功績が認 められ、今回、藍綬褒章を受章されました。 長年、一緒にジャグラで過ごした仲間が 受章されるのは本当に嬉しいですね。

C-O-N-T-E-N-T-S

- 01 仲間と共に。為せばなる。
 - ---- ジャグラ理事 / ㈱みやもと (栃木) **宮 本**

● 巻頭企画

- 02 日本自費出版文化賞 受賞作決定 大賞は『NO NUKES ビキニの海は忘れない』
 - **――表彰式・日本自費出版フェスティバルは 12.15 に延期**

● 特別企画

- 04 個人情報漏洩事故の傾向と注意点 JIPDEC 2018年度報告書より
 - --- 事故報告件数の第1位は2年連続「メール誤送信」

● 連載・シリーズ

- 10 PCのセキュリティ対策、万全ですか?下 コンピュータ不正アクセス対策基準チェックリスト
 - ――(公社)東京グラフィックサービス工業会 専務理事 斎藤 成
- 16 初心者のためのウェブマーケティング入門⑨ ~ウェブアクセス解析~ユーザーエクスペリエンス
 - --- ジャグラ事務局 /Web 担当 阿部奈津子
- 24 需要創出を考える(17) サンライズ出版(株)(滋賀) さんの事例

● NEWSとお知らせ

- 18 委員会通信 CSR委員会 議事録より
- 日本自費出版文化賞 作品募集
- 21 書籍案内 日印産連刊 こんなときどうする?! 知的財産アドバイス Vol.2
- 22 ジャグラ作品展 募集を開始
 - ―― 今年から大臣賞受賞4作品に賞金3万円が授与されます
- 26 業界の動き
 - 9.20 近畿地協が会社見学会を実施
 - 10.23 小森会総会を開催
 - 10.26 ジャグラコンテスト第2次審査実施
 - 訃報 谷口一郎 元会長 逝去さる
- 29 JaGraBB HOTNEWS 今月のおすすめ番組

21 コラム

28 事務局日誌と今後のスケジュール

仲間と共に。為せばなる。



ジャグラ理事/㈱みやもと(栃木) 宮本 誠

本誌がお手元に届くのは今年も残り一か月の時期と なり、「巻頭言なんて読んでいる暇は無い! | との忙 しさだと良いのですが、少々のお時間をいただける方 はおつきあい願います。

私の2019年の思い出と言えば、もちろん『ジャ グラ文化典栃木大会』。振り返れば開催3年前位から 準備を始めて、最初の計画は殆ど捕らぬタヌキのなん とかで、去年の今頃は、これまでに経験の無い焦りを 感じていました。今思えばそれも良い経験ですが、「こ んなに焦るのは何でだろう?」と、心を落ちつかせる ために自問自答を繰り返して分かったのは、「自分事 では無く、皆さんの大切な時間やお金を無駄なものに はできないしとの思いで、意外に真面目で不器用で、 小心者な自分をつくづく思い知らされました。

とは言え刻々と近づく開催日。懸命にやってもまと まらない企画。思い出すと恥ずかしいけれど、あの頃 は実行委員メンバーに自分の焦りを転嫁するようにあ おったり、岡澤運営委員長や諸先輩方に泣き言や愚痴 を聞いて貰ったり、未熟でお粗末なリーダーだったと 後悔です。

開催一か月前でも、申し込みは200名あまり。集 客が思うようにいかず、準備には追われ、焦りはピー クとなりましたが、中村会長や沖専務を始めとする先 輩方の集客活動もラストスパート! とても心強さを 感じました。

一週間前に350名を越えた時には、「よし、やる ぞ! | と初めて経験した武者震い。それから開催前日 までの事は、無我夢中だったからか、今はあまり思い 出せませんが、前乗りしてくれた中村会長に激励会を 開いていただき、実行委員会一同、気力も充実。ホテ ルの部屋に戻り、メンバーの高橋君と村田君の3人 で、ここまでの道のりを振り返り、それぞれの力を出 し切って悔いの無い開催にすることを誓ったことを良 く覚えています。しかし高揚感とは裏腹に期間中の天 気予報は連日の雨。翌日のゴルフと大谷観光が心配で した。

いよいよ開催当日。晴れ男を自負してきた岡澤運営 委員長と僕でしたが、大一番で発揮することはできず、 梅雨入りと思われるくらいの重く低い雲と、そぼ降る 雨。とはいえ、皆さまが集まってくれる嬉しさと、溜 めに溜めてきた思いを放てる開放感で、気持ちは晴れ 晴れとしていたと思います。

ゴルフ場での雨は断続的に悪くなる一方で、ハーフ 終了後に沖専務にプレーの続行を確認したところ、「止 めるわけ無いだろ!」と勇ましい言葉をいただき、あ いにくの大会行事スタートでしたが、私のテンション は更に上がる結果となりました。私は次の準備の為に 先に上がりましたが、その後、雨脚は更に強くなるも、 全員続行してプレー終了! ウェルカムパーティーで は、優勝を飾った吉岡前会長を始め、大先輩方の少年 のような笑顔と、観光ツアーに参加された方の大谷地 下空間の驚きの話など、晴天にも優る喜びをいただき ました。

その後の大会行事はおかげさまで盛会となり、感動 に喜び、感謝の思いを尽きることの無いほどにお伝え したいのですが、誌面の都合もありますのでまとめま すと、『為せば成る、為さねば成らぬ何事も、成らぬ は人の為さぬなりけり! ---まさにこの言葉を体現で きた、一生の糧となる思い出をいただきました。

開催地に決まって3年間、実行委員会のメンバーと 沢山の時間を費やし、どうしたら栃木を楽しんでいた だけるかと考え続けてきました。私にとってはとても 大きなチャレンジでしたが、ジャグラには悩んだり苦 しんだり一緒に実現してくれる頼れる仲間、そして一 緒に楽しんでくれる愉快な仲間がいます。これからも この大きな宝を自信に変え、不安や焦りを乗り越えて チャレンジして行きたいと思います。

さて、素晴らしい新年を迎えるために、もう一踏ん



第22回日本自費出版文化賞(ジャグラ主催、NPO 法人日本自費出版ネットワーク主管)の最終選考会が 9月4日に行われ、高知市在住の岡村啓佐さんの 『NO NUKES ビキニの海は忘れない』を大賞として 選出、また併せて、部門賞7点/特別賞7点/入選56 点を決定しました。

今回は、昨年11月から今年4月までを募集期間 とし、全国から寄せられた500点超の作品について、 1次・2次と厳正なる審査が行われ、最終選考会で 入賞作品が決定されたものです。

データの蓄積・公開活動と連動しながら、自費出版に 光を当て、著者の功績を讃え、かつ自費出版に再評価、 活性化を促進しようとするものです。 表彰式は10月13日に東京で開催される予定でし

同文化賞は日本自費出版ネットワーク(中山千夏&

川井信良代表理事) が運営する HP による自費出版

たが、台風 19号の影響により延期され、12月 15 日(日)、東京・千代田区のアルカディア市ヶ谷で開 催されることになりました。「2019日本自費出版フェ スティバル」として、自費出版物の即売会も開催され ますので皆様奮ってお出かけください(次頁参照)。









今年の日本自費出版大賞受賞作『NO NUKES ビキニの海は忘れない』 表紙(左)と本文(右)

部門賞

●地域文化 朝日人 ーふるさとの心を伝えるー

齋藤幸子/山形県鶴岡市/アイスリー(株)・JA印刷(株)

●個人誌 サクラサク 青春の記憶

本間淑子/東京都江東区

教室の座敷童子 ●小説

にむらのりよし/長野県松本市/クラフト舎・電算印刷(株)

エッセー BUNJI劇場

酒包鶴子/山形県新庄市/奇人館出版・吉野敏充デザイン事務所

●詩歌 小山榮治歌集 流離

小山榮治/東京都多摩市/㈱清水工房

中・近世における寺社造営と様式に関する建築史的研究

東野良平/大阪府吹田市/㈱アド・コム

●グラフィック 大蛇のすむ森 私のアマゾン

陣内すま/東京都千代田区/㈱啓正社

















●地域文化 天草キリシタン遍路 -世界文化遺産への道-

玉木讓/熊本県天草市/熊日出版・㈱城野印刷所

●個人誌 千年浪漫 山川設計五〇〇棟の軌跡

山川幹夫/東京都港区/青山ライフ出版・シナノパブリシングプレス

●小説 ハチドリの歌

松田潤治郎/東京都豊島区/㈱本作り空 Sola・㈱ユー・エイド

ゆるり良寛さん 一玉島円通寺のゆかり **ロ**エッセー

器楽堂ゆう子/岡山県倉敷市/㈱考古堂・㈱玉島活版所

●詩歌 ドロップ缶

中村ひろ子/神奈川県川崎市中原区/ふらんす堂・三修紙工㈱

新島襄の教え子たち

本井康博/京都府京都市/㈱図書印刷同朋舎

●グラフィック 祈りの彫刻リーメンシュナイダー 3部作

福田緑/東京都清瀬市/丸善プラネット(株)・富士美術印刷(株)







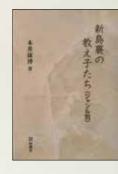




入選作品については、同ネットワーク HP をご参照ください。 https://www.isiapan.net/pages/award history2019

12.15 日本自費出版フェスティバル開催 於 アルカディア市ヶ谷 (東京都千代田区)

- 自費出版文化賞受賞作品展示&表彰式
- 自費出版即売会
- ワンポイントアドバイスセミナー (無料)





JIPDEC 2018年度報告書『個人情報の取扱いにおける事故報告集計結果』より

個人情報漏洩事故の傾向と注意点

事故報告件数の第1位は2年連続「メール誤送信」

プライバシーマーク制度を運営する一般財団法人日本情報経済社会推進協会(以下JIPDEC)が、2018年度中にプライバシーマーク制度運営要領に基づき、プライバシーマーク付与事業者よりJIPDECおよび各審査機関に報告があった個人情報の取り扱いにおける事故について取りまとめ、公表しました。JIPDECは「前年度までの報告資料と合わせ、個人情報の取り扱いにおける事故の発生防止・再発防止等にご活用いただければ幸いです」とコメントしています。ジャグラとしても、プライバシーマーク付与事業者ばかりでなく、ジャグラ全会員が個人情報保護に取り組む際の参考としていただきたく、JIPDECの許諾を得て概要を掲載します。

X

概要

2018 年度の報告件数

2018年度は、912の付与事業者より2323件の事故報告があり、報告事業者数、事故報告件数ともに前年度とほぼ横並びでした(2017年度:報告事業者数911事業者、事故報告件数2399件)。

2018 年度末時点の付与事業者数に占める事故報告事業者の割合は 5.6%であり、これは前年度と比較し若干減少となっています(2017 年度 5.8%)

報告内容の概要

事故の原因を件数が多い順に見ると、「メール誤送信」 (586件:25.2%) が最も多く、次いで「紛失」(478件:20.6%)、「宛名間違い等による誤送付」(346件:14.9%) となりました。前年度は3番目に入っていた「その他漏えい」が減少(2017年度363件:15.2%→2018年度330件:14.2%) しましたが、これは「その他漏えい」に含まれる『プログラム/システム設計・作業ミス』による事故が大幅に減少(2017年度80件→2018年度50件) したことが要因となっています。

「その他漏えい」において、2016 年度から 2017 年度 にかけて件数がほぼ 2 倍に増加した『関係者事務処理・ 作業ミス等』は、2018年度はさらに増加し205件発生しています。

事故の原因の「その他」のうち、2016 年度から 2017 年度にかけて件数がほぼ 2 倍に増加し、2017 年度に 15 件発生していた『内部不正行為』が 2018 年度は 1 件と 激減した一方で、『目的外利用』が倍以上(2017 年度 18 件→ 2018 年度 41 件)の増加となりました。

盗難・紛失の媒体を件数が多い順から見ると、「書類」 (274件:51.5%)、「携帯電話・スマホ」(128件:24.0%)、「ノートPC、モバイル機器」(76件:14.3%) となっています。「携帯電話・スマホ」に関しては2017年度よりも減少していますが、「書類」「ノートPC、モバイル機器」は増加しています。特に「ノートPC、モバイル機器」は、件数・割合ともに2倍以上の増加となりました。

太 編

全般的な状況

1) 事故報告の状況

③事故

2018年度の付与事業者から当協会等に対する事故報告の状況は、報告事業者数が 912 事業者、事故報告件数が 2323件となり、前年度とほぼ横並びでした(図表 1/次 頁参照)。

また、各年度末における付与事業者数全体に占める報告 事業者数の割合は、5.6%となり、前年度(2017年度 5.8%)より減少しましたが、ここ6年間のデータを見る と、ほぼ5.5%前後で推移しています。

|用|語|解|説|

①付与事業者 プライバシーマークの付与を受けている

事業者(認定事業者) ②当協会等 JIPDEC および審査機関

(ジャグラを含む 18 機関)

JISQ15001への不適合により発生した個人情報の外部への漏えいその他本人の

権利利益の侵害

④事故報告 付与事業者の当協会等に対する事故の報告

⑤**報告事業者** 事故報告を提出した付与事業者

図表1:事故報告の状況



※注 配達委託が起因となり不可抗力と判断した事故の報告件数や報告事業者数は 含まれない。また、同一の事業者から複数回事故報告書を提出された場合、 「報告事業者数! 1 社としてカウントした。

2) 原因別にみた事故報告状況

当協会等に報告された事故報告について、発生原因別に みると、「誤送付」が1345件(57.9%)と最も多く、次 に「紛失」478件(20.6%)、「その他漏えい」330件 (14.2%)の順となりました。6年間の件数推移をみると 「誤送付」や「その他漏えい」の増加が目立っています。

図表2の「誤送付」の内訳は、書類等送付時の「宛名間違い等」「封入ミス」「配達ミス」に「メール誤送信」「FAX誤送信」を加えたものです。「メール誤送信」は586件(25.2%)と事故報告全体の中でも最も報告件数が多く、誤送付の中で次に多かったのは「宛名間違い等」による誤送付346件(14.9%)でした(図表3参照)。

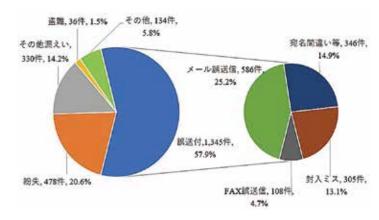
なお、2006年度以降、件数、割合ともに「紛失」が「メール誤送信」を上回っていましたが、2016年度に逆転して以来、3年連続で「メール誤送信」が原因別では第1位となっています。

図表2:原因別にみた事故報告件数の状況



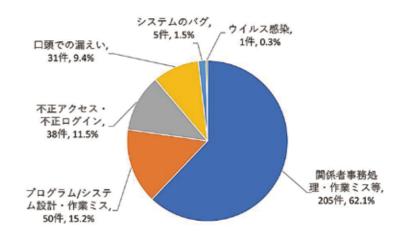
図表2の「その他漏えい」の内訳は、『ウィルス感染』 『プログラム/システム設計・作業ミス』 『システムのバグ』 『不正アクセス・不正ログイン』 『口頭での漏えい』 『関係者事

図表3:2018年度原因別事故報告件数における「誤送付」の内訳

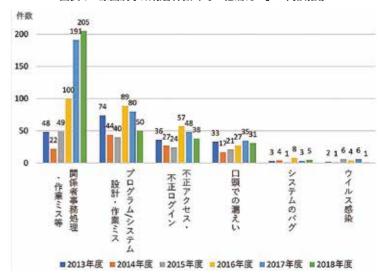


務処理・作業ミス等』となります。この中で、2017年度から目立った変化がみられたのは、『プログラム/システム設計・作業ミス』の減少でした。また、ここ数年、関係者(委託元や本人など、付与事業者の従業者以外)の事務処理・作業ミスにより発生した事故の報告件数が増加傾向にあるのも特徴的です(図表4&5参照)。

図表4:2018年度原因別事故報告件数「その他漏えい」の内訳



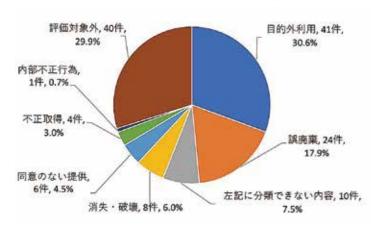
図表 5:原因別事故報告件数「その他漏えい」の内訳推移



4 GS2019 11 **5**

図表2の「その他」の内訳は、『不正取得』『目的外利用』『同意のない提供』『内部不正行為』『誤廃棄』『消失・破壊』『先に分類できない内容』「評価対象外(本人が自身の個人情報を紛失した場合や、事故対象に個人情報が含まれていなかった場合等)」となります。2017年度から2018年度にかけて『内部不正行為』が減少(2017年度15件→2018年度1件)した一方で『目的外利用』倍増(2017年度18件→2018年度41件)しています(図表6参照)。

図表6:2018年度原因別事故報告件数「その他」の内訳推移

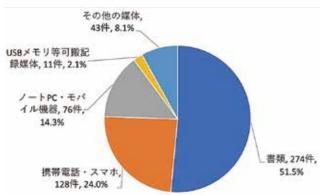


3) 紛失・盗難等の媒体別内訳

当協会に報告のあった紛失・盗難事故を媒体別にみると、「書類」が274件(51.5%)と例年通り約半分を占めており、業務の「電子化」が進む中、今も紙媒体の事故が多く報告されています。他方で、前年度と比べて「携帯電話・スマホ」の件数・割合は減少(2017年度167件(32.9%)→2018年度128件(24.0%))しているが「ノートPC、モバイル機器」が倍増(2017年度32件(6.3%)→2018年度76件(14.3%))しているところには、業務における電子機器の活用状況の変化がみられるようです。

紛失・盗難事故が発生した場合の二次被害の防止の観点から、電子機器導入時・利用時には充分な安全管理措置が求められます(図表7参照)。

図表7:2018年度原因別事故報告件数「紛失・盗難」の内訳推移



2018 年度における事故の傾向と対策

2018年度の事故報告件数の原因のうち上位3つを占めたのは、「メール誤送信」「紛失」「宛名間違い等による誤送付」でした。3年連続1位の「メール誤送信」については、前年度公表の(平成29年度)「個人情報の取扱いにおける事故報告にみる傾向と注意点」掲載の注意事項をご確認いただくこととして、ここでは例から見える、それらの事故発生の特性や防止対策をお伝えしたいと思います。

1)紛失・盗難

2016年度まで、事故報告件数全体に占める割合が最も大きいのは「紛失」でした。2017年度にメール誤送信にトップを譲ってからも、連続して2番目に件数が多い事故となっています。事故対象となった個人情報が発見・回収されない場合には、漏えいや悪用等の二次被害のリスクを含むという点で共通点のある「盗難」も含めてまとめてみました。

①紛失・盗難事故のパターン

紛失・盗難事故の事例としては、主に以下の図表(図表 8/次頁)に示したようなものがあります。なお、一つの 原因で複数の事故が発生する場合や、複数の原因で一つの 事故が発生する場合などがあります。

今回、紛失・盗難事故の媒体別内訳を見ると、「ノートPC、モバイル機器」が件数・割合ともに前年度の2倍以上となっており、外出時にそれらを携帯する業務スタイルが定着しつつあることが窺えますが、充分に発生防止・二次被害防止対策がとられているか見直す必要があることを示す数値でもあります。

②紛失・盗難事故防止のための原則

紛失・盗難事故防止のための原則について、ご提出いただいた事故報告書の再発防止策を参考に、パターン別にまとめてみました。これらの原則は当たり前のことのようでありながら、実現・実行がむずかしい場合もあります。事故は原則が守られていない時に発生しています。原則は、業務環境や想定される状況に合わせて、具体的にルール化し周知・徹底することです。

2) 宛名間違い等による誤送付

日々の業務の中で、当たり前のように行われている書類 送付ですが、宛名間違い等による誤送付は、例年、報告件 数が多い事故となっています。システム活用により宛名 データ管理が容易になっている一方で、システム利用上の 事故も多いため、データ処理手順や確認手順が適切か、ま た手順(ルール)通りに処理が行われているかの見直しも 適宜行うことが求められます。

図表8:紛失・盗難事故の主な事例・発生原因例

No	事故のパターン	主な事故事例	発生原因の例
1	事務所内の紛失	 ・部署間移送中に書類が所在不明となった。 ・キャビネットに保管したはずの書類が所在不明となった。 ・施錠した引出しに入れていたはずのUSBメモリが所在不明となった。 	・受領記録・移送記録をつけず放置・ 失念した。 ・机の下のゴミ箱に落下した。 ・廃棄書類に約れ込んだ。 ・クリーンデスクとは言い難い職場環境 であった。 ・決められた保管場所に保管せず、仮 置きし放置・失念した。
2	外出時の紛失	 ・網棚にサブバッグを置いたまま電車を降りてしまった。 ・ポケットからスマートフォンが滑り落ちたのに気づかずにタクシーから降りてしまった。 ・書類ケースを車の屋根に置いたまま発車してしまった。 	・荷物を手元から離し、置き忘れた。 ・滑り落ちやすい場所に保管して移動していた。 ・注意力が低下していた。 (多忙であった。急いでいた。荷物が多かった。疲れていた。眠かった。飲 酒していた。他に気を取られることがあった。)
3	盗難	・電車で移動中、足元に置いた鞄の置引きにあった。 ・飲食店で、椅子に鞄を置いたままトイレに立ち、戻ったら鞄がなくなっていた。 ・駐車場の車の座席の足元に置いた鞄が車上荒しで持ち去られた。 ・自転車の前かごに置いた袋が買物の数分間の間になくなっていた。	・持ち物から意識が離れる状況にあった。(居眠り、飲酒) ・持ち物から目が届かないところに離れた。

図表9:紛失・盗難事故のための原則

No	事故のパターン	事故防止のための原則
1	事務所内の紛失	・移送時の確認(必要に応じて記録)を徹底する。 ・クリーンオフィスを維持する。 ・保管ルールの遵守を徹底する。
2	外出時の紛失	・外出先では持ち物から目を(手を)離さない。 ・持ち物の格納場所を決め、出したら必ず元に戻す。
3	盗難	・外出先では持ち物から目を(手を)離さない ・盗難リスクのある場所に持ち物を放置しない。

①宛名間違いに至るミス発生のタイミング

宛名間違いに至るミス発生には、幾つかのタイミングが あり、それぞれのタイミングにおいてリスクを認識し適切 な対応をすることで事故防止につなげることができます。

②宛名間違いに至るミス防止の原則

宛名間違いに至るミス防止の原則は、間違えないための 工夫をすることと適切にチェックを行うことです。

③「チェック」の原則

事故報告書に記載される事故発生原因として多いのが、「ルールでは上司がダブルチェックすることになっているが、不在だったためにそのまま送った」「再鑑者もミスを見逃してしまった」「チェックした部分以外にミスがあった」などというものです。

ミス防止には「チェック」が不可欠であることを認識し、 状況に応じた工夫をすることが大事です。

最後に

2018年度は、「目的外利用」による事故の増加が目立ちました。全体から見た件数は、41件と少ないですが、前年度は18件であったので倍以上となっています。「目的外利用」の中には、うっかりミスにより、本来の目的以外で個人情報を利用する結果となってしまったというケー

図表 10: 宛名間違いに至るミス発生のタイミングとその内容

No	ミス発生のタイミング	ミスの内容例
1	個人情報取得時	・電話応対時の聞き取りミス
		・電話応対時の書き取りミス
2	個人情報転記·登録時	・入力内容のミス(文字・数字等の入力ミス)
		・入力先のミス(別人の登録画面への入力)
3	登録データ利用時	・手作業等における転記ミス
		(文字・数字等の誤転記、別人データの誤転記等)
		・データ検索時のミス(別人データの検索)
		・宛名リスト作成ミス(氏名と住所のズレ)
		・操作ミスによる誤入力・誤削除
4	発送作業時	宛名確認におけるミス
		宛名ラベルの貼付ミス

図表 11: 宛名間違いに至るミス発生防止策例

No	ミス発生のタイミング	ミス発生防止策例
1	個人情報取得時	・聞き取り時に復唱する。 ・欧文通話表や和文通話表などを活用し、正しく聞き取る。 (TOKYOのT、朝日のア 等)
2	個人情報転記·登録時	・コピー&ペーストを活用する。 ・複数画面を開いての作業は行わない。 ・指差し・声出し確認を行いながら入力する。 ・入力後のチェックを確実に行う。
3	登録データ利用時	・検索時には「適切かつ十分な条件」を用いる。 ・加工する際には、ズレなどが生じないよう留意する。 ・作業には原本ではなくコピーしたデータを用いる。
4	発送作業時	・内容物と宛先との一致を確認しながら作業を行う。

図表 12:チェックの原則

No	チェックの原則	工夫例
1	ダブルチェックを確実に行	・別人がチェックする。
	う。	・別人のチェックが不可能なケースのために、止むを得ない場合
		のセルフチェックルール(手順)を決めておく。
2	チェック項目を明確化して	・チェック手順を決めておく。
	おく。	・チェックリストを作成する。
3	チェックを形骸化させな	・事故発生の影響についてリスト化しておく。
	V.	
4	慣れに流されない工夫を	チェックの方法を変えてのダブルチェック
	する。	・指差し、声出し
		・チェック記録
		・作業を分解し、各段階でチェック

スも含まれるものの、従業員の個人情報の取り扱いに関す る認識不足、認識間違いによる事故もみられます。

事故を発生させないためには、個別のルール・手順の策 定やシステム改修、セキュリティ措置などが重要であるの はもちろんですが、それ以前の問題として、従業者それぞ れが「個人情報保護意識」を持ち、それに見合った行動が とれるということが重要です。

個人情報保護教育を行う際には、「個人情報保護の重要性」が知識としてのみではなく感覚として身に付くよう工夫をこらし、繰り返し、お伝えいただければと思います。その際、プライバシーマーク制度のサイトに掲載の社内教育用参考資料「個人情報管理の重要性」も是非ご活用ください。

■参 考

前年度公表の(平成 29 年度)「個人情報の取り扱いにおける事故報告にみる傾向と注意点」掲載の注意事項をご確認ください

https://privacymark.jp/system/reference/pdf/H29JikoHoukoku_shiryo_180928.pdf

プライバシーマーク制度のサイトに掲載の社内教育用参考資料「個人情報管理の重要性」

https://privacymark.jp/system/reference/index.html 上記ページの「お役立ちツール」内を参照してください



B2 サイズ枚葉型インクジェットデジタルプレス

Jet Press 750S

■Jet Press 750Sの出力サンプルを差し上げます。品質の高さを、ぜひ直接お確かめください。 FFGS Jet Press Q





富士フイルム グローバル グラフィック システムズ株式会社



TOKYO QUALITY.

すべてのSPコミュニケーションに最良の品質を。



東京リスマチック株式会社

プリントデスク 00120-269-132 平日(月~金) 9:00~17:00 E-mail: support@lithmatic.co.jp





PCのセキュリティ対策、万全ですか?

短期連載下: コンピュータ不正アクセス対策基準チェックリスト

(公社)東京グラフィックサービス工業会 専務理事 斎 藤 成

前号より2回連載で、コンピュータウイルスや不正アクセスから 自社のPCを守るための対策をご紹介している。今回は「コン ピュータ不正アクセス対策」について、チェックリスト形式にまと めたので、各社の状況を自己チェックされたい。

X

コンピュータ不正アクセス対策基準

本基準は、コンピュータ不正アクセスによる被害の予防、発 見および復旧並びに拡大および再発防止について、企業等の組 織および個人が実行すべき対策をとりまとめたものである。

■ システムユーザ基準(27 項目)

システムを利用する者(以下システムユーザ)が実施すべき対策は以下の通り。

●パスワードおよびユーザID管理

システムユーザ自身が使用するパスワード、およびユーザ ID を管理する際に実施すべき対策について。

- □ユーザ ID は複数のシステムユーザで利用していない。
- □ユーザ ID はパスワードを必ず設定している。
- □複数のユーザIDを持っている場合は、それぞれ異なるパス ワードを設定している。
- □悪いパスワードは設定していない。
- □パスワードは随時変更している。(パスワードの定期変更は 2018 年4月に総務省が英数記号混交で 10 桁であれば変更不要としている)
- □パスワードは紙媒体等に記述していない。
- □パスワード入力時、他人に見られないようにしている。
- □他人のパスワードを知った場合、速やかにシステム管理者に 通知している。
- □ユーザ ID を利用しなくなった場合、速やかにシステム管理者に届け出ている。

●情報管理

システムユーザ自身が、利用する情報を管理する際に実施すべき対策について。

- □重要な情報はパスワード・暗号化等の対策を図っている。
- □重要な情報を送信する場合は相手先を限定し、宛先を十分に

確認している。

- □ファイルの属性は、内容の重要度に応じたアクセス権限を必ず設定している。
- □コンピュータおよび通信機器を維持・保守するために必要な ファイルは、盗用、改ざん、削除等されないように厳重に管 理している。
- ■重要な情報を記録した紙・磁気媒体等は、安全な場所に保管している。
- □重要な情報を記録した紙・磁気媒体等を廃棄する場合は、内容が漏えいしない方法で行っている。
- □ファイルのバックアップを随時行い、その磁気媒体等を安全 な場所に保管している。

●コンピュータ管理

システムユーザ自身が利用するコンピュータを利用および管理する際に実施すべき対策について。

- □コンピュータ、通信機器およびソフトウェアの導入、更新、撤去等を行う場合は、システム管理者の指導の下で行っている。
- □コンピュータを管理するために与えられた最上位の権限(以下、特権)によるコンピュータの利用は、必要最小限にしている
- □特権によりコンピュータを利用する場合は、コンピュータ、 場所、期間等を限定している。
- □コンピュータを入力待ち状態で放置していない。
- □パスワードの入力を省略する機能は、システム管理者の指導の下で使用している。

●事後対応

システムの異常、および不正アクセスをシステムユーザが発 見した場合の対応について。

- □システムの異常を発見した場合は、速やかにシステム管理者に連絡し、指示に従う。
- □不正アクセスを発見した場合は、速やかにシステム管理者に 連絡し、指示に従う。

●教育および情報収集

セキュリティ対策に関する教育および情報の収集について。

- □システム管理者からセキュリティ対策に関する教育を随時受けている。
- □セキュリティ対策に関する情報を入手した場合は、システム 管理者に随時提供している。

●監査

不正アクセス対策を適切に実施するための監査について。

□システムユーザが行う不正アクセス対策の実効性を高めるため、システム監査の報告を受け、必要な措置を講じている。

システム管理者基準(58 項目)

システムユーザの管理並びにシステムおよびその構成要素の 導入、維持、保守等の管理を行う者(システム管理者)が、実 施すべき対策についてまとめたもの。

●管理体制の整備

システムおよびその構成要素を管理するための体制を整備する際に実施すべき対策について。

- □システムのセキュリティ方針を確立し、周知・徹底している。
- □システムの管理体制、管理手順を確立し、周知・徹底している。
- □緊急時の連絡体制および復旧手順を確立し、周知・徹底している。
- □システム管理の業務上知り得た情報の秘密を守っている。
- □システム管理者の権限は、業務を遂行する上で必要最小限にしている。
- □システム管理者は、2人以上かつ必要最小限の管理者で、その業務は定期的に交代している。
- □システム管理者の資格を喪失した者の権限は、速やかに停止 している。

●システムユーザ管理

システムユーザをシステム管理者が管理する際に実施すべき 対策について。

- □システムユーザの登録は、必要な機器に限定し、システムユーザの権限を必要最小限に設定している。
- □ネットワークを介して外部からアクセスできるユーザIDは、 必要最小限にしている。
- □ユーザIDは、個人単位に割り当て、パスワードを必ず設定している。
- □長期間利用していないユーザ ID は、速やかに停止している。
- □ユーザIDの廃止等の届出があった場合は、速やかに登録を 抹消している。

- □パスワードは、当該システムユーザ以外に知らせていない。
- □パスワードのチェックを随時行い、悪いパスワードは速やか に変更させている。
- □パスワードが当該システムユーザ以外に知られた場合、また はその疑いのある場合は、速やかに変更させている。
- □特権を付与する場合は、当該システムユーザの技術的能力等 を考慮している。
- □必要としなくなったシステムユーザの特権は、速やかに停止 している。

●情報管理

システム全体の情報をシステム管理者が管理する際に実施すべき対策について。

- □通信経路上の情報は、漏えいを防止する仕組みを確立している。
- □通信経路上で情報の盗聴および漏えいが行われても、内容が 解析できない機密保持機能を用いている。
- □通信経路上で情報の改ざんが行われても、検出できるような 改ざん検知機能を用いている。
- □システム関連のファイルは、システムユーザがアクセスできないように管理している。
- □重要な情報は、削除、改ざん、漏えい等による被害が少なく なるように分散化している。
- □重要な情報を記録した紙、磁気媒体等は、安全な場所に保管している。
- □重要な情報を記録した紙、磁気媒体等を廃棄する場合は、内容が漏えいしない方法で行っている。
- □ファイルのバックアップを随時行い、その磁気媒体等を安全 な方法で保管している。

●設備管理

ハードウェア、ソフトウェア、通信回線および通信機器並び にそれらの複合体をシステム管理者が管理する際に実施すべき 対策について。

- □全ての機器およびソフトウェアの管理者を明確にしている。
- □重要な情報が格納されているか又は重要な処理を行う機器 は、許可を与えられた者以外立ち入れない場所に設置し、厳 重に管理している。
- □移動可能な機器は、盗難防止策を行っている。
- □システム構成を常に把握している。
- □機器およびソフトウェアを導入する場合は、セキュリティ機 能がセキュリティ方針に適合していることをあらかじめ確認 してから行っている。
- □機器およびソフトウェアの設定情報がシステムに適合していることを随時確認している。

- □機器およびソフトウェアは、供給者の連絡先および更新情報が明確なものを利用している。
- □セキュリティ上の問題点が解決済みの機器およびソフトウェアを利用している。
- □外部と接続する機器は、十分なアクセス制御機能を有したものを利用している。
- □システム構成の変更を行う前に、セキュリティ上の問題が生 じないことを確認している。
- □ネットワークを介して外部からアクセスできる通信経路およびコンピュータは、必要最小限にしている。
- □ネットワークを介して外部からシステム管理を行う場合は、認 証機能、暗号機能およびアクセス制御機能を設定している。
- □長期間利用しない機器は、システムに接続していない。
- □機器およびソフトウェアの廃棄、返却、譲渡等を行う場合は、 情報の漏えいを防ぐ対策を行っている。
- □ソフトウェアおよびシステムファイルの改ざんが生じていないことを随時確認している。
- □システムが提供するパスワード強化機能は最大限に活用している。
- □ネットワークの負荷状況を監視している。
- □システムの利用形態等に応じて、ネットワークを分離して いる。

●履歴管理

システムの動作履歴、使用記録等をシステム管理者が記録、 分析および保存する際に実施すべき対策について。

- □システムのセキュリティ方針に基づいたシステムの動作履 歴、使用記録等を記録している。
- □システムの動作履歴、使用記録等を記録する場合は、改ざん、 削除、破壊および漏えいの防止措置を施している。
- □記録したシステムの動作履歴、使用記録等を随時分析している。
- □記録したシステムの動作履歴、使用記録等は、安全な方法で 一定期間保管している。

●事後対応

システム全体の異常および不正アクセスをシステム管理者が 発見した場合、並びにシステムユーザからの発見の連絡を受け た場合の対応について。

- □異常の連絡を受けた場合又は異常を発見した場合は、速やか に原因を追究している。
- □不正アクセスであることが判明した場合は、関係者と協調して被害の状況を把握している。
- □関係者と協調して不正アクセス被害の拡大を防止するための 処置を行っている。
- □事前に確立した復旧手順を遂行し、関係者と協調して不正ア クセス被害の復旧に努めている。
- □不正アクセス被害の原因を分析し、関係者と協調して再発防 止策を行っている。
- □不正アクセス被害の拡大および再発を防止するため、必要な 情報を経済産業大臣が別に指定する者に届け出ている。(例: IPA)

●情報収集および教育

セキュリティ対策に関する情報の収集、およびその活用方法 並びにシステムユーザへの教育について。

- □セキュリティ対策に関する情報を随時収集している。
- □収集した情報を分析し、重要な情報については速やかに対応 している。
- □システムユーザが、セキュリティ対策を行う場合に必要な情報を提供している。
- □システムユーザに、セキュリティ教育を随時実施している。

●監査

不正アクセス対策を適切に実施するための監査について。

□システム管理者が行う不正アクセス対策の実効性を高めるため、システム監査の報告を受け、必要な措置を講じている。

【参考URL】

◎経済産業省「コンピュータウイルス対策基準」

https://www.meti.go.jp/

policy/netsecurity/CvirusCMG.htm

◎経済産業省「コンピュータ不正アクセス対策基準」

https://www.meti.go.jp/

policy/netsecurity/UAaccessCMG.htm

PC SECURITY CHECK LIST 12 GS2019.11

⋯ お願い:先月号⊕編「コンピュータウイルス対策基準」への追記 ⋯⋯⋯

【編集部より】 先月号の本連載①記載「コンピュータウイルス対策基準」のチェックリストに併せて、下記項目を追加していただくと、より完全なものになりますのでご利用ください。

×

●ウイルス対策ソフトウェアの導入と利用

- □情報システム責任者は、PC、サーバ(NAS を含む)、 スマートフォン、タブレット等の情報機器にウイルス対 策ソフトウェアを導入し、自動更新により常に最新のパ ターンファイルを適用する。
- □情報システム責任者は、オフライン等で自動更新に設定 できない PC については、当該機器に適したウイルス 対策を講じ、最新のパターンファイルを随時、手動で更 新を指示し実施させる。
- □情報システム責任者は、ウイルスの自動検索を、業務の 支障のない時間帯に設定する。
- □情報システム責任者は、外部から持ち込んだ媒体のウイルスチェックを行う環境を整備する。
- □情報システム責任者は、平素よりセキュリティ情報の収 集に努め、不具合が発生した場合、速やかな対応ができ るようにする。
- □情報システム責任者は、メーカーがサポートを終了した OS やソフトウェアを使用する場合は、リスク分析を実 施し、影響範囲を特定し、影響が最小限になるよう対策 を施し、残留リスクを認識した上で使用を許可する。
- □利用者は、ウイルス感染が生じた場合、あるいはその可能性があると判断された場合、当該機器を速やかにネットワークから遮断し、情報システム責任者に連絡する。その際、利用者は情報システム責任者の対応を待ち、自らの判断で作業してはならない。情報システム責任者は、当該事例に対応する有効な情報を収集し、適切な対応に努める。
- □利用者は、ウイルス定義ファイルが最新になっているか 確認する。
- □利用者は、ウイルス対策ソフトのリアルタイム検索を ON にする。
- □利用者は、定期的にウイルススキャン(全件検索)を実施する。
- □入稿担当者は、受取りデータをウイルスチェックしてから、データを取り込む。委託元や委託先から入稿担当者以外がデータを受け取る場合も、ウイルスチェックを実

施してからデータを取り込む。

- □出稿担当者や納品担当者は、納品データをウイルス チェックしてから出荷する。直接現場や委託先からデー タを納品する場合は、ウイルスチェックを実施してから 出荷させる。
- □最新のパターンファイルの適用の確認を、運用の点検で、 対象となる全ての PC で行う。
- ――以上13項目を、先月号10ページ右段「監査」の項目 に続ける形でご利用ください。

●セキュリティパッチの適用

- □情報システム責任者は、情報システム(コンピュータ、サーバ等)の OS やソフトウェア等に対する最新のセキュリティ対策用修正ソフトウェア(セキュリティパッチ)を適用する。
- □情報システム責任者は、パターンファイルや修正ソフト ウェアによる更新後の有効性や動作の安定性を必要に応 じ確認する。
- □ OS のセキュリティパッチを、自動更新で適用する。 (サーバについては、更新後の有効性や動作の安定性を 調査後、適用する。)
- □情報システム責任者は、メーカーがサポートを終了した OS やソフトウェアを使用する場合は、影響範囲を特定 し、影響が最小限になるよう対策を施し、残留リスクを 認識した上で使用を許可する。
- □最新のセキュリティパッチが適用されていることの確認 を、運用の点検で、対象となる全ての PC に対して行う。
- ――以上5項目を、先月号11ページ右段「監査」の項目に 続ける形でご利用ください。

※この頁のチェック項目は、ジャグラ『個人情報保護ガイドブック第6版』 (2018 年 12 月発行) に掲載されています

Horizon Change the focus 「理屈」で考えるワークフロー、 ポストプレスにフォーカスしてみませんか

四六判半裁全自動紙折機+横型プレススタッカー AFC-566FKT+PST-44

大型カラータッチパネルを搭載し、用紙を1枚挟むだけで、全 ての設定を数十秒で行います。便利なワイヤレスリモコンを 標準装備し、操作パネルから離れている場所でも操作できま



自動無線綴機4クランプタイプ **BQ-480**

セット替えの高速化による、小ロット、バリアブル製本での高 生産性を実現。1冊ずつ厚みの異なるバリアブル製本を最高



ペラ丁合鞍掛け中綴じ製本システム StitchLiner MarkIII

厚みの異なる冊子に応じて各部を自動で調整、作業を中断 することなく安定した高品質な製本を実現。A4S綴じ冊子 は最高6,000冊/時間、A4E綴じ冊子は最高5,300冊/時 間で処理することが可能です。(製本速度は紙質や紙の厚さ によって異なります。)



全油圧断裁機 APC-610

幅61cm、厚さ10cmまで一度に断裁でき、プレッシャとと もに、カッティングも油圧式で強力です。



ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F TEL.03(3863)5361(代) FAX.03(3863)5360

東京支社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9 TEL.03(3652)7631(代) FAX.03(3652)8083 京都支計 〒601-8206 京都市南区久世大藪町510 TEL.075(933)3060(代) FAX.075(933)4025 福岡営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津4-12-17 TEL.092(626)8111(代) FAX.092(626)8112

プリントメディアの総合商社

SHOWA

そろそろこのマシンもガタがきてるな… 何か新しいことを始めないと… 最近の技術についていけない. うちも本気でカラーマネージメントをやらないと…

次の基幹システムはどうしよう… よその会社はどうしてるんだろう…

新システムを導入しても、使いこなせてないな… やばい!また資材がきれてる…

またクレームだ

何か新しい提案ができないかな… 負担をもう少し減らせないものか

4444444444

そんな悩みを

三一つが解決します!

機資材)+ 技術サービス)+ システムサービス)+ コンサルティング

ニョーコなら…

★アフターフォローも万全

- ★ユーザー会で密に情報交換
- ★創業90年の実績
- ★軽快なフットワークが自慢
- ★提案型営業でしっかりサポート

21世紀のグラフィックアーツを共に考えるショーワユーザー会

●研修会●工場見学会●総会・幹事会 ●会報・メールマガジンの発行●有志グループ活動

↑お問い合わせ、入会お申し込みは事務局まで

SHOW//会 事務局

一歩先ゆく



東京都千代田区西神田 2-7-8 TEL 03-3263-6141 (代) FAX 03-3263-6149

http://www.showa-corp.jp

初心者のための ウェブマーケティング入門(9)

ウェブアクセス解析~ユーザーエクスペリエンス

ジャグラ事務局/Web担当 阿部奈津子

第8回では、ウェブアクセス解析に必要な「妄想力」に ついて解説しました。今回は、ウェブのみならずさまざま な分野で重要視されている「ユーザーエクスペリエンス」 について解説します。

ユーザーエクスペリエンスとは

「ユーザーエクスペリエンス」とは、直訳すると「顧客 体験」という意味ですが、製品やサービスを通してユーザー によい体験をもたらすこと、真にやりたいことを楽しく、 心地よく実現できるようにすることを重視した概念を指 し、「UX」と省略されることもあります。Apple 社の設 立者として知られるスティーブ・ジョブズ氏は、「顧客は より幸せでよりよい人生を夢見ている。製品を売ろうとす るのではなく、彼らの人生を豊かにするのだ。」との名言 を残していますが、これはまさにユーザーエクスペリエン スの捉え方を示しています。

ユーザーエクスペリエンスとしばしば一緒に語られるも のに、「ユーザビリティ | があります。ユーザビリティと は製品やサービスの使いやすさのことを指し、国際規格 ISO 9241-11 において定義されています。ユーザーエク スペリエンスが、製品やサービスによって得られる一連の 体験を指すのに対し、ユーザビリティは使いやすさに特化 している点が異なります。とはいえ、ユーザビリティを高 めることがユーザーエクスペリエンスの向上につながると いう意味で、両者は切っても切れない関係性をもっていま す。

ペルソナ法

ユーザーエクスペリエンスを高めるには、ユーザーを深 く理解することが必要不可欠です。

ユーザーをよく知るための方法として、従来から用いら れているのが「ペルソナ法」です。ペルソナとは、仮想顧 客のことを意味し、ウェブマーケティングでは自社サイト

のターゲットとなるユーザー像を指します。ペルソナは架 空の人物ですが、あたかも実在するかのように具体的かつ 細かい人物設定をするのがポイントです。ペルソナを設定 する際は、まず本連載で解説してきた GA によるユーザー 分析を行い、年齢、性別、地域、興味がある分野などでセ グメント分けを行い、だんだんと人物像を絞り込んで行く ことから始めてみましょう。そして、「男性、30代、東 京在住 | などある程度まで設定できたら、名前、職業、年 収、家族構成、生活スタイルなども設定していきます。注 意しなければならないのは、ペルソナ設定に根拠がないと、 見当はずれなペルソナができあがってしまう恐れがある点 です。ペルソナ設定にあたって不足している情報がある場 合は、アンケートを実施する、ターゲットに近い人物が社 内にいる場合はその人物と同世代の友人にインタビューす るなど、情報収集に努める必要があります。

ペルソナ設定の項目は、自社が必要とする範囲で自由に 決めていいと思いますが、例を挙げると、下記のような項 目があります。

●ペルソナ設定項目例

①基本情報 (氏名、年齢、性別、居住地など)

②職業(大学·学部、業種·役職、最終学歴)

③生活パターン(起床・就寝時間、勤務時間、休日の過ご し方など)

④性格(価値観、ものの考え方など)

⑤悩みごと

⑥人間関係(恋人・配偶者・子供の有無、家族構成)

⑦収入、貯蓄

⑧趣味、興味

⑨インターネット利用状況・利用時間

⑩所持しているデバイス

(1)流行感度

marketing



前:龍崎 賢 齡:34歳 居 住 地:東京都 出身地:熊本県 業:公認会計士 歴:東京大学教育学部 入:年収1000万円 家族構成:独身(ひとり暮らし)



NG! 自分の好みや都合だけで ペルソナを設定しないこと

カスタマージャーニーマップ(CJM)

ペルソナ設定は、ターゲットとなるユーザー像を明確に することが目的でした。では、ペルソナを設定した次のス テップとして、「カスタマージャーニーマップ」を作成し てみましょう。カスタマージャーニーマップ(以下 CJM) とは、ペルソナが自社サイトを訪問してからゴールへたど り着くまでの過程を「旅(= Journy、ジャーニー)」に 喩え、その一連の行動を時系列で可視化したものです。 CJM 作成のメリットは、自社サイトにおいてペルソナが どのような行動をとるか、また、なぜそのような行動をと るに至ったか、そして行動の結果どのような感情を抱くか を分析し、CJM として図解化することで、ユーザーエク スペリエンス向上のためにどのような施策が必要か、関係 者が共通の認識を持つことができるようになる点です。

てがインターネット上のサイトとは限らず、友人知人への相 ■図1 ジャグラ DTP スクールの CJM の例 談、社内での評判などもタッチポイントに含まれます。 中村 真由美 28歳 女性 独身。入社5年目。 ペルソナ 以前は営業事務を担当していたが、4月から製品マニュアル編集部に異動。誌面編集に必要な DTP の基礎を学ぶことになり、講座を探している。 講座を探す 他社と比較する 申し込む 受講する フェーズ 0 0 Q 検索サイト レビューサイト 業務日程 社内決済 検索する 口コミ確認 講座参加調整 承認を得る タッチポイント 行動 同僚に相談 スクールサイト 3 一 M 企業情報確認 講座を受講する 運営者に連絡 申し込みページ 運営者へ連絡 SNS 運営者発信情報 申し込み手続き 詳細問い合わせ 入金手続き 口コミ確認

思考

- 料金はいくら?会場はどこ?

どの講座に

悩むな~

- 必要な知識が得られる?
- 評判は大丈夫?
- もっといい講座はない?どちらのスクールにすべき?
- 支払方法はどうなっている? 運営者に問題はない?

本当にこの議座で

いいかな?

失敗したくない!

・レビューサイトをチェック

予定を調整しよう! 社内手続きをしなければ! よーし、申し込むぞ!

この講座が一番よさそう!

- 道がわかりづらい ・設備が充実している
 - 説明がわかりやすい 先生が親切

おおむね 満足できて よかった

自社の施策

感情

- ・料金を明示
 - 場所をわかりやすく表記

すればいいか

- ・FAQ を充実させる ・社団法人運営で信頼性アピール 初心者にもわかりやすく カリキュラムを表記する 見学希望者の受け入れ
- ・申し込み手続きの簡略化

お手伝い

受講することに

決めた!

楽しみだな~

社内決済に必要な書類作成の 日程外での講座開催の受け入れ

■ CJM の作成手順

かりやすくなります。

●タッチポイント

CJM 作成にあたって事前に確認しておくべき事項は、ペ

ルソナとコンバージョン (ゴール) です。この2つを明確に

設定したら、ペルソナがコンバージョンを達成するまでにど

んな行動を取るかを想像します。行動の内容は具体的かつ

次に、フェーズ(行動の段階)を決めます。これは、サ

イトのコンバージョンにより内容は異なりますが、「購入 |

をコンバージョンとした場合、フェーズは認知→興味→検

索→比較・検討→購入といった具合です。フェーズが決まっ

たら、フェーズを一行目横軸とした表を作成します。縦軸

には各フェーズごとにタッチポイントと、各タッチポイン

トでペルソナが取る行動、その行動を取る際のペルソナの

思考、心理状態、それらに対する課題、施策を書き込んで

いきます。図 1 はシンプルな CJM の例ですが、すべてを

文章で埋めるより、図版を用いてビジュアル化した方がわ

タッチポイントとは、直訳すると「接点 | という意味ですが、

マーケティンではサービスやコンテンツがユーザーと触れる

点のことを指します。人々が新聞やテレビなどのマスメディ

アを通してのみ情報を得ていた時代と違い、現在はインター

ネットを通してさまざまな発信者からの情報を受け取ること

ができるため、ユーザーが自社の情報に触れる場所はどこ

か=タッチポイントを把握することが重要になったわけで

す。ウェブマーケティングでのタッチポイントは、そのすべ

詳細に、思いつくままいくつものパターンを想定します。

・最寄駅からの道案内の改善 ・受講者アンケートの実施・講師へのアンケート開示

講座内容の継続的見直し

委員会通信 ジャグラ各委員会の活動をご紹介します

CSR委員会 議事録より

本誌では理事会などの議事録掲載を通してジャグラの状況を お知らせしていますが、各委員会の詳細な活動については別途 「委員会通信」というタイトルでご紹介しています。

×

10.3 CSR 委員会 / 第3回

環境委員会の取材

環境委員会では、毎年、GP認定取得や環境優良工場表彰を取得するなど、環境対応に取り組んでいるジャグラ会員企業を訪問し、インタビューを実施している。今年度は10月18日(金)に2018年環境優良工場表彰奨励賞を受賞した、長野県の電算印刷㈱さんを訪問する。参加者は尾形委員長、菅野副会長、谷口委員、小幡委員、今田、並木の5名。インタビュアーは谷口委員が務め、ジャグラBBおよび機関誌で紹介する。

→台風 19 号の影響により 10 月 15 日に視察延期を決定した。日程は再調整中。

日印産連環境優良工場表彰の件

第18回印刷産業環境優良工場表彰に、ジャグラから13社が応募した。その結果、㈱文伸(東京・三多摩支部)が奨励賞を受賞(GPマーク普及準大賞も同時受賞)し、9月13日(金)にホテルニューオータニで開催された日印産連「印刷の月」で表彰された。

第 19 回環境優良工場表彰は 11 月 18 日より募集を開始するので、機関誌 12 月号に案内パンフレット、第一次申請書を同封する。応募票を書くことだけでも、自社の環境対策で何が足りないのかが明確になる効果もあるので、CSR 委員におかれては第 1 次応募票をできるだけ提出してほしい旨、意見があった。

また、11月19日に日印産連主催で受賞工場を集めて グループディスカッションを実施する。ジャグラからはパネリストとして㈱文伸が参加予定。

緊急連絡網の作成

近年、毎年のように地震や台風などの災害が発生してい

るが、今月も千葉県を中心に台風 15号による被害が発生した。このため、CSR 委員会では昨年に引き続き、緊急連絡網を作成することになった。地協会長・支部長に携帯電話番号の調査を行い、まとめたものを 11月 15日の全国協議会で配布する。

環境ワンポイントアドバイスについて

GP 取得に限らず、環境に対する認識や必要性を感じてもらい、実行していくことが世界的な課題となっているなかで、我々印刷業界で取り組めることは何か、企業負担の無い範囲で伝えていくことで習慣化して貰えるようなワンポイントアドバイスの掲載を検討する。

また、最近のインキ缶はアルミではなくプラスチック製のものが出ている。ディーラーやインキメーカーに話を聞くなどして最新情報を得る。

【主な意見】

- ◎インキ缶は産廃として処理する企業が多いが、缶をきれいにすればリサイクルできる。
- ◎ブランケットがリサイクルできることを最近知った。会社によってはブランケットを毎月交換している。通常は産廃として処理しているが、リサイクルできれば、コスト的にも助かる。
- ◎以前、リサイクルウエスを使用し、ポリバケツに入れていたら、時間が経ってから火災が発生したことがあった。ほとんど保険でカバーしたが、それでも損害が発生した。原因は不明だが、化学反応が起きた可能性があり、注意が必要。対策としては、ウエスは蓋のあるドラム缶に廃棄すること。

◎出牌

尾形文貴委員長、菅野潔副会長、沖敬三専務、谷口理恵委員、 小幡利之委員、綿貫勝夫委員、並木清乃事務局長

お客様の使用用途に合わせて お好きなフォントを1書体から!



無料でフォントを お試し!

MOTOYA FONT SHOP

気に入ったフォントを 購入! 実際の機器で動作確認!

MOTOYA FONT SHOP ならではの「3つの安心サイクル」 試してから購入できるので安心!

書体見本

モトヤアポロ

表情豊かなモトヤ書体。

ABCDEFG abcdefg 0123456789

エトヤ田朝

表情豊かなモトヤ書体。 ABCDEFG abcdefg 0123456789 **士**小士 曲

表情豊かなモトヤ書体。 ABCDEFG abcdefg 0123456789

表情豊かなモトヤ書体。

ABCDEFG abcdefg 0123456789



大 阪 〒542-0081 大阪市中央区南船場 1-10-25 Tel (06) 6261-1931 (代) 東 京 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 Tel (03) 3523-8711 (代) URL http://www.motoyafont.jp/ 公式ホー

インタ

タの蓄積

http://www.jsjapan.net/

出版の再評価・ 々の目に触れにくい自費出版物に光を当て、 日本自費出版文化賞は、 ムペ として日本語 ジによる自費出版デ 活性化を促進しようとするものです。

問いませ

申し込み先

受付期間

晏集部門

散文で書かれた小説以外の文芸

高度なデザイン本など

賞状ならびに賞金22万円

発 2020年9月

朝日新聞紙上などで発表

賞状ならびに賞金5万円

公開活動と連動しつ 日~2020年3月3日

日本自費出版ネッ

藤林山田

応募でいただいた個人情報は、日本自費出版文化賞応募の登録、ホームページ登録と文化賞に関するお知らせ及び主管団体NPO法人日本自費出版ネットワークからのお知らせ以外には利用いたしません

■主催/一般社団法人日本グラフィックサービス工業会 ■主管/NPO法人 日本自費出版ネットワーク ■後援/朝日新聞社、株式会社小学館スクウェア、一般社団法人日本印刷産業連合会、公益社団法人日本図書館協会、日本自分史学会、関東複写センター協同組合 ■協賛/富士フイルムグローバルグラフィックシステムズ様、リョービMHIグラフィックテクノロジー様、様モリサワ、ホリゾン・インターナショナル様、様ショーワ、様大塚商会、コニカミノルタジャパン様

印刷会社のための こんなときどうする?! 知的財産アドバイス Vol.2 日印産連

本書はジャグラなど印刷関連 10 団体で組織する(一社)日本印刷産 業連合会が、印刷会社が知っておく べき著作権・知的財産権の概要を2 部構成にまとめたもの。同会機関誌 「JFPI REPORT | に2015年4月 から2019年7月までに連載され た計 18 回分を Vol.2 として一冊に したものです。(既刊 Vol.1 もあり)

●内容

- ◎第1部:印刷業務に関わる知的財 産の全体像
- ①知的財産とは?
- ②イラスト・写真・文章等について の権利 (著作権)
- ③新しい機能や仕組み、方法等につ

いての権利(特許権・実用新案権)

- ④製品の特徴的な形状、模様につい ての権利 (意匠権)
- ⑤商品の名称についての権利(商標
- ⑥商品デザインや商品名へのただ乗 り行為に対する保護制度(不正競 争防止法)、⑦人の肖像に関する 権利(肖像権)
- ◎第2部:こんなときどうする?! 知的財産アドバイス
- ①他人の著作物を利用する際の注意点
- ②他人の著作物を参考にして新たに 著作物を作成する際の注意点
- ③権利の帰属や著作物を再利用する 際の注意点
- ④ロゴやマーク、キャッチコピーを考 える際の注意点
- ⑤広告表示や商品形態を考える際の 注意点



●仕 様:A4 判、72 頁、無線綴じ 集:日印産連・知的財産部会 ジャグラ会員 2000 円 (税送別) 3000円(税送別) ●申込み:下記 URL、日印産連 HP/ 出版 物のご案内ページよりお買い

求めいただけます https://www.jfpi.or.jp/publication/

食品工場の「カミ |を「ナシ |に

e-中小企業ネットマガジンVol.898より転載 (http://www.chusho.meti.go.jp/e chusho/index.html)

の口に入る食品には、食中毒や異物混入を防ぐため、厳 ▶しい安全衛生管理が要求される。このため食品工場や給 食施設などは、食材の調理温度や洗浄液の塩素濃度など、さま ざまな情報を記録している。ただ、その方法はペンと紙による 手書きが一般的で、手書きの帳票が毎日数十枚から数百枚単位 で発生する。現場で記録する担当者の作業負担は大きく、記入 もれやミスも発生しやすい。

▼ れに対し、「食品工場の紙をゼロにする」を掲げ、課題 ← を解決する製品を提供しているのがカミナシ(東京都千 代田区) である。紙に手書きしている帳票記録をすべてデジタ ル化するサービスで、例えば温度計で計測した温度をデータと してクラウド上にリアルタイムに保存し、監査など必要な時に アクセスできるにようにする。テンプレートを使ってさまざま なチェック項目を簡単にカスタマイズでき、タブレット端末な どで直感的・感覚的に操作することが可能だ。

● 016年12月に同社を創業した諸岡裕人 CEO (最高経 | 営責任者) は「前職で航空会社の機内食を製造する工場 を管理していた時の経験をもとに開発した」と話す。慶応義塾 大学経済学部を卒業後、大手人材派遣会社を経て、父親が経営 する会社の機内食製造部門を任された。だが、そこに待ってい たのは「紙に溢れた現場」だった。「従業員には日本語の読み

書きが苦手な外国人労働者もいて、記入もれやミスが発生しが ちだった。また作業が終わった後に、責任者として帳票を1 枚ずつチェックして転記・集計する必要があり、深夜まで作業 に追われていた」と振り返る。

だ当初は温度と時間しか測れないバージョンだったた **し**め、売れなかった。品質管理は会社や現場、部署ごとに 違い、帳票自体もバラバラなためだ。そこで、クラウドを用い てどんな管理項目でも対応できるようにした。また、誤った数 値を入れるとその場でアラートを出し、正解が出るまで何度も NG を出すことで、外国人でもルールを理解できるようにした。 この結果、同業他社の機内食工場のほか、大手外食チェーンの セントラルキッチン工場やコンビニ向け食品工場などに次々と 採用されるようになった。

■生労働省は HACCP(危害要因分析重要管理点)という を進めている。一方で人口減少による人手不足に伴い、今後も 高齢者や外国人労働者が増えることは必至だ。ただ、独自のシ ステムを構築して IT 化するには莫大な資金が必要。月額課金 制を採用し、少ない予算で「どんな工場も即座に導入できる」「ど んな人でも使える」ことを最優先に開発したカミナシは、まさ に諸岡氏自身の「必要は発明の母」が結実した成果である。

ジャグラ作品展 募集を開始

今年から大臣賞受賞4作品に賞金3万円が授与されます

ジャグラ作品展部会

『ジャグラ作品展』は、グラフィックサービス工業の技術 力向上やマーケットへのアピールを目的として開催するもの で、ジャグラの前身である日本軽印刷工業会が社団法人を 設立した 1966 年より開催されている歴史あるコンクールで す。作品展部会(岡澤誠部会長)では、より多くの皆様に ご応募いただきたいと、今年から大臣賞受賞4作品に賞金 3万円を授与することにいたしました。奮ってご応募ください。

募集概要

- ◎募集部門:下表4部門
- ◎募集期間・発表・表彰式等の詳細は、次ページをご参照 ください。

審査について

- ◎第一次審査 2020年4月上旬
- ◎第二次審査 2020年4月上旬
- ※以上、審査員はコンクール委員&学識経験者
- ◎最終審査 2020 年 4 月中旬
- ※審査員は、経済産業省、厚生労働省、全国中小企業団 体中央会、日本印刷産業連合会、日本印刷技術協会、 日本印刷機材協議会、日本プリンティングアカデミー、 業界紙各社、学識経験者、コンクール委員長を予定

審査基準に基づいて採点し、順位を決定。

- ◎審査基準→今回、基準の見直し(整理)を行いました。
- A 企画:企画の視点・狙い
- B 編集:全体の構成、取材・執筆等
- C 造本設計:製本、書籍全体のデザイン、用紙選択等
- D 文字組版: 難易度が高い、禁則ルール等
- E 印刷の仕上がり:オフセット印刷、デジタル印刷、その他
- F 開発・開拓: 開発・開拓の視点、狙い等
- G その他

優秀作品への各賞

経済産業大臣賞(計2点)、経済産業省商務情報政策局 長賞(計2点)、厚生労働大臣賞(計2点)、厚生労働省 人材開発統括官賞(計2点)、全国中小企業団体中央会会 長賞(計4点)、そのほか、日本印刷産業連合会会長賞、 日本印刷技術協会会長賞、日本印刷機材協議会会長賞、日 本プリンティングアカデミー学校長賞、報道各社賞、ジャ グラ会長賞ほかを予定。(大臣賞に賞金3万円を授与)

応募方法・申込書

応募作品に申込書を添えて、ジャグラ本部までご送付く ださい。送料は応募社負担となります。申込書(Word 文 書) はジャグラ HP よりダウンロードしてください。

募集部門の分類基準(各部門への割振りは作品展部会で行います)

A. 出版印刷物部門

単行本、文芸書、教科書、学術 参考書、専門書、法規集、写真 集、雑誌、ハンドブック、自費出 版、定期刊行物、復刻版など。

B. 宣伝印刷物部門

カタログ類、ポスター、ダイ レクトメール、リーフレット、 チラシ、POP、パンフレット、 カレンダー、PR誌、各種案内書

C. 業務用印刷物部門

研究報告書、文集、記念誌、 機関誌、便覧、手引書、名簿、 会議資料、大会等資料、会報、 年報、リスト、パーソナルユース (年賀状、レターヘッド、ハガ キ、名刺など) など。

D. 開発開拓部門

新商品、新機器·新手法·新技 法による作品、販促成功例、 活路開拓·需要拡大商品、未来 ビジネスへの足掛かり商品、 自社企画による印刷物、印刷物 以外の商品、間接的に生産され た印刷物、ソフト・サービスCD-ROM等のマルチメディア。

印刷物。

いわゆる出版物と言われる 宣伝的要素の強い印刷物で、 主としてカラー印刷物や凝った 印刷物。

斯業が主流としてきた印刷物。 また商業印刷物のうち、モノク 口印刷物も含む。

拡印刷を目指す技術・商品の開 発・新技術の開発、営業要素が 強い作品・サービスなど。

アドバイス

申込書に、評価して欲しいポイントを わかり易く書きましょう! (別添 OK)

作品審査は3次に渡って公平かつ厳正に行われますが、審査員 経験者から「申込書に評価して欲しい点をわかり易く記入して いる作品が、上位入賞を果たしている」旨のアドバイスがあり ました。申込書に書ききれない場合は、別紙添付でも構いません。

競え、プロの技。

出版印刷物 宣伝印刷物

業務用印刷物

開発・開拓

● 主 催 ● 一般社団法人日本グラフィックサービス工業会

● 主 管 ●

ジャグラ作品展部会

●後 援●

経済産業省 厚牛労働省

全国中小企業団体中央会 一般社団法人日本印刷産業連合会

公益社団法人日本印刷技術協会 日本印刷機材協議会

学校法人日本プリンティングアカデミー 業界報道関係各社ほか

■ 募集対象

2019年中に完成した作品

■ 募集期間 ■

2019.11.1_{@~2020.}3.31_@

■発 表■

ジャグラHPおよび本誌6月号

■表彰式■

2020.6.6

ホテル三翠園/高知県

一般社団法人 日本グラフィックサービス工業会

送付&問合わせは本部事務局作品展係/酒井まで

シリーズ 需要 創出 を考える ①

印刷需要が低迷し、価格競争が激化する経営環境の中で、ジャグラ会員企業はどのようにして活路を見出そうとしているのかを探る本シリーズ。今回はジャグラ作品展受賞企業の中から、滋賀県支部のサンライズ出版㈱ さんの事例をご紹介します。

事例 [18] 作品展/出版印刷物部門 全国中小企業団体中央会会長賞

外国人向けに工夫を凝らした英語版 商業出版の経験も他社との差別化に!

~必見!関ケ原(日本語版/英語版)~

サンライズ出版(株)(滋賀)

同時進行での制作

この作品は岐阜県関ケ原古戦場整備推進課様から一般競争入札で受注した A5 判市販用解説冊子で、日本語版と英語版を同時進行で仕上げたものです。いつものことながら、担当課様との打ち合わせ等で時間が押し、実際に組版制作にかかるのは、契約から 1 か月後になってしまいました。そこで監修者への校正とともに担当課様の校正日程を鑑み、制作担当者には後半期間、勤務体制を休日出勤、平日振替休暇と変則勤務をしてもらったことで、納期に間に合わせることができました。

タイトル、合戦図屏風

冊子のタイトルは結構重要な部分ですが、簡潔明瞭にと 考えた短いタイトルが即採用されたのは何よりでした。 合戦図屏風は細かな部分を見ていくと、誰と誰が戦ってい るか、逃げているかなど、非常におもしろいものです。関 ケ原の合戦図屏風は数多くありますが、やはり関ケ原町指 定文化財である屏風を有効活用すべく、表紙・扉・口絵に 配しました。さらに後半の史跡ガイドにも、該当部分を入 れて、往時の臨場感を味わえるよう工夫しました。

基本構成に追加提案をする

本冊子は古戦場の写真、戦いの概要、史跡ガイド、年表、 巻末資料としてコース別のガイドマップからなるもので す。着地点である古戦場を訪れた人々がガイドブックを頼 りに周遊できることを目的のひとつにされていたため、岐 阜県へのアクセスを示す頁がありませんでした。 しかし、最終、英語版に白頁が生じたこともあり、英語版には関ケ原の位置関係を知ってもらうためにアクセスを提案、掲載しました。また年表をつけるという案は協議の結果、日本語版のみにしてもらうなど、担当課との折衝もままありました。

翻訳込みの仕事に関する検討課題

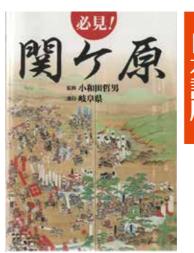
コース別ガイドマップは、県で作成された既存のデータを使用するとのことでしたが、英語版で道路の注意を促す吹き出し部分の翻訳が適当でないと、翻訳者クリス・グレン氏から指摘があり、修正しました。また概要、史跡ガイドなど、外国人にわかるようと、文章の一部を変更、割愛等をしてくださいましたが、やはり英語は原稿量が増えます。ページ割などなかなか難しい仕事でした。

近年、インバウンドの影響で各自治体がさまざまな海外 向けのリーフレット等を作成されています。しかし、外国 人ガイドをされている方にお話を聞くと、同じ自治体の資 料なのに、翻訳がマチマチで困ると言われていました。こ れは翻訳を含めて受注業者任せということでもありそうで

:作品の PR ポイント

監修者は大河ドラマの時代考証でも知られる大学の名誉教授と戦国時代に詳しい豪出身のラジオ DJ。英語版は単に翻訳しただけでなく、洋書のスタイルにあわせてページ割や図版を適宜変更するなど工夫を凝らした。日英版両者の違いと、その精密さを評価して欲しい。

同社申込書より









受賞作品『必見!関ケ原』の日本語版(左)と英語版(右) 英語版は原稿量が変わるため、ページ割やレイアウトを適宜変更する必要があった

す。今後、われわれもその部分をどうクリアしていくか、 また発注側にも検討してもらうべき課題かと思います。

今回監修者については、県からの指定によるもので、歴 史に精通している方だったため、細かい部分にも気を配っ ていただき、弊社としては大変助かりました。

掲載許可申請も弊社で行う

申請手続きは発注者側で行い、データをお預かりするのが一般的です。しかし今回は掲載許可申請手続きも、弊社業務のひとつでした。結構面倒な作業ですが、出版業務では多々あることで、書類作成は慣れていましたが、所蔵機関によっては、申請者は発注者とするというケースもあり、その場合は代行で申請書類を作成、県にお願いしました。

販売委託業務

解説冊子は関ケ原町内での販売以外に他地域での販売先

を開拓、委託販売をするという業務が含まれていました。 県は ISBN コードを付与しないとのことだったため、これ までに取引のある、書店以外の販売所 20 数店(東京、名 古屋、滋賀、京都)へ委託販売を開始しました。また JAN コードを付けるのは必須の事項でした。

弊社では商業出版を始めた当初から観光客が立ち寄る店舗に書籍を置いてもらっていたため、今回の入札で他社が苦手とする業務は、スムーズに展開できました。

販売状況

2018年10月16日から販売が開始、もちろん着地点である関ケ原町での販売が7割近くありますが、他県での販売も3割強を占めています。1冊600円という安さも一因ではありますが、日本語版は1500冊が5月末には完売。ところが増刷もまた、競争入札! なんとか落札したので安堵しました。

(文:同社・岩根治美氏)

DACHPA NOWS

業・界・の・動・き

ジャグラ関連|日印産連|印刷業界全般|行政情報 etc.

ジャグラ

9.20 近畿地協が会社見学会を実施

兵田印刷工芸㈱様を訪問

ジャグラ近畿地方協議会は、9月20日、第62年度第3回 会社見学会を実施、大阪青年部・平成会メンバーとともに、 兵庫県西宮市の兵田印刷工芸社㈱ (兵田好雄社長) を訪問 させていただきました。

同社では、変化を続けるマーケットニーズとのマッチン グを目的に2014年からデジタル印刷化を推進し、オン デマンド機の導入、増設等により DTP 作業の効率化をは かり、また2018年9月には従来のオフセット印刷機を 処分し高性能インクジェットデジタル機を導入して完全デ ジタル印刷へ移行するなど、印刷物を通じて新たな市場開 拓を続けていらっしゃいます。

兵田社長の「これらの設備導入によって、同社ポリシー である標準化・完全自動化への夢を達成していくと同時に、 設備導入は社員教育である」というお言葉は印象的でした。

印刷物の価値に依存せず自らが考えて付加価値をお客様 に提案することや、企業ブランディングに注力し、環境推 進工場の認定や個人情報保護認定の取得により、同社の持 つポテンシャルを最大限に発揮できる環境整備も進められ ています。

大手印刷会社との差別化を実現し自社の戦うフィールド も定まり、安泰と思われる状況下でも数年後にはレッド・ オーシャン化するとの危機感を持ち、しっかりと次の構想 に着手されていることに感銘を受けました。

見学会終了後は兵田社長にもご出席いただいての懇親 会。参加者からのあらゆる質問にも快くお答えいただき、 実り多い近畿地協会社見学の今期の締めくくりとなりまし た。ご協力くださいました兵田社長、社員の皆様、本当に ありがとうございました。

賛助会員

10.23 小森会総会を開催

小森コーポレーション

ジャグラ賛助会員である㈱小森コーポレーションは、 10月23日、ユーザー会である東京小森会・関東甲信越静 小森会の合同総会を開催しました。

合同総会は東京・江東区のホテルイースト21にて開催 され、セミナーおよびプリントギャラリーも併せて行われ ました。プリントギャラリーには光沢化工でスクリーン印 刷に似た高級感ある印刷物などが展示され、中にはジャグ ラ会員企業が企画・印刷した制作物もありました。

合同総会は、東京小森会代表世話人、小森会会長の挨拶 に続き、事業報告など議案審議が行われましたが、今年は 役員改選がないため、報告のみとなりました。続いて、同 社・小森会長による基調報告のあと、野球解説者である江 本孟紀氏による講演会が行われましたが、ちょうど日本シ リーズの期間中であったこともあり、時節に合った内容は 好評でした。



近畿地協会社見学会の模様 兵田印刷工芸社㈱様にて







Na Gra Nows





小森会総会の模様 (上) とプリントギャラリー展示のサンプル品 (下)

小森会は『SHINKA』を全国の統一テーマとして掲げ て小森会事業を展開することにしています。

ジャグラ

10.26 ジャグラコンテスト第2次審査実施

第1次審査突破のファイナリストが挑戦!

「ジャグラコンテスト第5回 Illustrator / InDesign」の 第2次審査が10月26日、ジャグラ本部 DTP スクールで 実施されました。総合順位は12月上旬に発表予定です。

当日は第一次試験を突破した、Illustrator 競技9名、 InDesign 競技 10 名が受験しました。Illustrator は 11 時、



ジャグラコンテスト第2次審査を前に挨拶する熊谷副会長

InDesign は 15 時に開始され、各 120 分の制限時間のも と、課題制作に取り組みました。

● Illustrator ファイナリスト (第一次得点順)

①やまかつ(株)/大阪/後藤明子、②(株)ながと/宮崎/長渡 洋介、③何めぐみ工房/新潟/津端優、④共立速記印刷㈱ /東京·文京/後藤宏幸、⑤電算印刷㈱/長野/小林志保、 ⑥㈱ウィザップ/新潟/細田理恵、⑦共立速記印刷㈱/文 京/内田恵理、⑧㈱双文社/東京・文京/茂木圭介、⑨ディ メンションナントウ/徳島/楠藤治

※第1次審査通過者のうち1名辞退があり、第2次審査は9名で実施

● InDesign ファイナリスト (第一次得点順)

①(株)ニューキャスト/会員外/川原正隆、②(株)ニューキャ スト/会員外/秋月由莉、②トーバン印刷㈱/岩手/奥瀬 隆史、④亜細亜印刷㈱/会員外/宮澤広子、⑤㈱双文社/ 東京·文京/茂木圭介、⑤日経印刷㈱/東京·千代田/畔 上翔太、①㈱ながと/宮崎/長渡洋介、⑦電算印刷㈱/長 野/白木隆士、⑨やまかつ㈱/大阪/後藤明子、⑩㈱北斗 プリント社 / 京都 / 清水利恵

訃報 谷口一郎 元会長 逝去さる

ジャグラ第10代会長(当時:社団 法人日本軽印刷工業会) を務めた 谷口一郎ジャグラ顧問が、11月5日 逝去されました。享年93歳。

故人は秀研社印刷(株) (東京城東) を創業し、東京グラフィックス(当時: 東京軽印刷工業会) 役員を歴任、ジ ャグラ会長としても昭和46年5月か ら昭和53年8月まで務めました。

会長退任後も理事として平成8年 まで後進の育成に尽くしたほか、

「軽印刷 | から「グラフィックサービス | に名称変更した業界 CI事業では、CI特別委員会委員長に就任。足掛け7年に亘 る活動の中で全国を回って会員の意見を集約し、500を優に 超える名称案のなかから『グラフィックサービス』を選択す るなど、退任後の活躍もめざましいものがありました。



通夜・告別式にはジャグラより中村会長、菅野副会長(葬 儀委員長)、沖専務理事をはじめ多数の参列者が訪れ最後のお 別れをしました。

〔ジャグラの履歴〕

- ・昭和43年8月 常務理事(現在の理事に相当)に就任
- ・昭和45年8月 副会長に就任
- ·昭和46年5月 会長に就任(昭和53年8月まで)
- ・昭和58年8月 理事に再任(平成8年8月まで) 〔主な賞〕
- ·昭和57年8月 軽印刷発展功労賞
- · 昭和 60 年 8 月 通商産業大臣賞
- ・昭和61年春 藍綬褒章
- ・平成元年9月 日印産連「印刷功労賞」 軽印刷文化功労賞 平成2年8月
- · 平成8年春 勲五等双光旭日章



月刊 『グラフィックサービス』 816 号

- **発行日** 令和元年 11 月 10 日 (毎月 1 回)
- 発行人 中村 耀
- **編集人** 早坂
- 発行所

日本グラフィックサービス工業会 略称ジャグラ

〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町 7-16 TEL 03-3667-2271

FAX 03-3661-9006

WEB https://www.jagra.or.jp/



ジャグラは一般財団法人日本情報 経済社会推進協会指定のブライバシ-マーク指定審査機関です

■ 編集部 メール edit@jagra.or.jp

◎ 原稿 / 編集 / 校正

沖 敬三 守田 輝夫 長島 安雄 酒井 玲子 並木 清乃 阿部奈津子 今田 豪 (以上、ジャグラ事務局)

成 (東京グラフィックス/広報委員)

藤尾 泰一 (侑)インフォ・ディー/広報委員)

日経印刷(株) (校正のみ)

- ◎ 涉 外 守田 輝夫
- ◎ 広告 酒井 玲子
- ◎ Web 阿部奈津子
- ◎ 組版 / デザイン (有)インフォ・ディー 組版 = Adobe CS6/CC ほか フォント = モリサワ OTF ほか
- ◎ 製版 / 印刷 日経印刷(株) (東京·千代田支部)

RIP = 大日本スクリーン Trueflow

CTP = 富士フイルム XP-1310R

刷 版 = 大日本スクリーン PT-R8800ZX

印刷機 = ハイデルベルグ社 SM102-8P インキ = DIC

用 紙 = 三菱ニューVマット FSC-MX 菊判 62.5kg

※本誌はFSC森林認証紙(管理された森林の木から作 られた紙) とLED-UVインキ (リサイクル対応型) を 用い、環境に配慮した印刷工場で生産されています。 https://www.nik-prt.co.ip/

Copyright 2019 JaGra / 禁無断引用

※本誌記載の製品名は一般に各メーカーの登録商標です。 また、原則 TM・®マークは省略しています。 ※乱丁/落丁本はお取り替えいたします。

事務局日誌と今後のスケジュール

10月の事務局日誌

- 2日 プライバシーマーク現地審査(秋田)
- 3日 プライバシーマーク現地審査(秋田)、CSR 委員会(本部)
- 4日 M&A 部会(札幌)
- 7日 プライバシーマーク審査会(本部)
- 8日 ジャグラコンテスト部会 (ネット会議/本部)
- 9日 プライバシーマーク現地審査(栃木)
- 10日 プライバシーマーク現地審査(神奈川)
- 12日 日本自費出版ネットワーク「自費出版アドバイザー研修会」(本部) =延期
- 13日 日本自費出版文化賞表彰式(アルカディア市ヶ谷)=延期
- 16日 日印産連 ステアリング・コミッティ&専務理事連絡会議(日本印刷会館) →中村会長・沖専務
- 17日 ジャグラ BB 部会(本部)
- 18日 広報部会(本部)、CSR委員会(電算印刷㈱/松本)=延期、㈱ショーワ会 (ホテルメトロポリタンエドモント)
- 23 日 小森会・総会事業 (ホテルイースト 21 東京) →守田常務、JAGAT 理事会・ 大会(椿山荘)→吉岡理事
- 25日 山本耕司副会長の藍綬褒章を祝う会(リーガロイヤルホテル)→中村会長・ 沖専務
- 29 日 日印産連 環境優良工場表彰委員会(日本印刷会館)→並木事務局長、プラ イバシーマーク現地審査(新潟)

11 月のスケジュール (10 月末現在)

- 1日 ビジネス推進委員会・生産性向上部会・マーケティング部会(本部)
- 6日 日印機協60周年記念事業(如水会館)→中村会長、沖専務
- 9日 SPACE-21 全国協議会 宮城大会(ホテルメトロポリタン仙台)→事務局
- 15日 理事会・全国協議会・懇親会(東京ドームホテル・オーロライースト)
- 16日 全国協議会(東京ドームホテル・シンシアノース)、役員推薦委員会・総務 委員会(東京ドームホテル・響)
- 18日 プライバシーマーク現地審査(大阪)
- 19日 プライバシーマーク現地審査(大阪)
- 20日 プライバシーマーク現地審査(東京)、マスターズクラブゴルフコンペ(茨 城 C.C.)
- 21日 広報部会(本部)
- 22 日 近畿地協総会(兵庫・ザマーカススクウェア神戸)→中村会長・沖専務
- 26 日 POD 部会(本部)、教育·技術委員会(本部)
- 28日 広報新年号座談会(本部)→中村会長・自費出版ネットワーク役員他、プラ イバシーマーク現地審査(秋田)
- 29日 ㈱東京技術協会創業 100 周年(八芳園)

12月のスケジュール(10月末現在)

- 3日 プライバシーマーク現地審査(埼玉)
- 4日 ビジネス推進委員会・生産性向上部会・マーケティング部会(本部)
- 9日 プライバシーマーク審査会(本部)
- 11日 日印産連ステアリング・コミッティ専務理事連絡会議(日印産連会議室)→ 中村会長・沖専務
- 13日 経営基盤強化委員会(本部)
- 14日 自費出版アドバイザー養成講座(本部)
- 15日 自費出版表彰式 (アルカディア市ヶ谷)
- 27日 仕事納め

|事|務|局|便|り|

大型台風が立て続けに日本列島を襲いました。台風 19号では私が住む区でも初め て区内全域に避難勧告が出ましたが、どこに避難すべきか判断できず、結局避難し ませんでした。実際に避難した人に話を聞くと避難場所が満杯で、遅く行ったので 毛布などの物資がなかったようです。また、配給まで時間がかかるので、当面の食 事と飲み物は持参したほうがいいとの事。早めの避難と日頃の備えが大事ですね。 今回の台風で被災されました皆様に心よりお見舞い申し上げますとともに、一日も 早い復旧をお祈り申し上げます。(K.N)

ジャグラBB中のでは、

■今月のおすすめ番組

▷最新情報はWebでチェック! https://www.jagrabb.net



知らないと損をする Photoshopの仕事術 (No.4~5)

鷹野雅弘講師が手掛ける「知らないと損をする Photoshopの仕事術」のNo.4とNo.5をリリース しました。今回は、Photoshop CC 2019の新機 能・強化点について解説します。

時間: 410分42秒 513分25秒 会員限定番組



誰もが利用しやすいウェブサイトづくり ~ウェブアクセシビリティ入門~

誰もが使いやすいウェブサイトを作るための取 り組みである「ウェブアクセシビリティ」。その考 え方とウェブアクセシビリティに配慮したウェブ サイトを作るために必要な基礎知識を学びます。 時間:43分2秒 会員限定番組



印刷×メディア提案 はじめの一歩

「映像で学ぶ印刷のすべて~第9章 多メディア 展開」のリニューアル版が登場しました! メディ アとは何か、メディアにおける印刷物の役割とは 何か、最新の市場動向を交えて解説します。

時間:22分8秒 会員限定番組



Word組版の基本と極意!! ~サヨナラ! Word入稿のトラブル~

Wordデータの出力トラブルでお困りの方必 見! 本セミナーでは、ジャグラBBでお馴染 みの影山史枝講師が、Word出力の際のデー タ検証と最適化のプロ技を伝授します。

時間:1時間30分 会員限定番組



平成30年度ジャグラ作品展・大臣賞 受賞者インタビュー

ジャグラ作品展で見事大臣賞を受賞された方た ちにインタビューをさせていただきました。 受賞の喜びの声をお聞きください。

時間:7分4秒 無料番組



マイスターが伝授するDTPオペレーター のための「InDesign時短テクニック」

ジャグラコンテスト第2回InDesign優勝者で、 "InDesignマイスター"の称号を持つ戸田大作 氏が、現場で実践しているテクニックを隠すこと なく伝授します。

時間:1時間8分 会員限定番組

動画募集のご案内

ジャグラBBでは「ワザコレ!」「インサツノオト。」で配信する投稿映像を募集しています。自社で編み出した仕事の 裏ワザ、自慢の印刷機を動画で紹介してみませんか? 採用された方には1000円相当の商品券を進呈します。

ワザコレ!動画応募方法

簡単な内容説明、動画の長さ(撮影編集済の場合)をご記入の上、ジャグラBB 企画部会までメールでご連絡ください。追って担当者よりご連絡します。 応募先メールアドレス:jagrabb@jagra.or.jp







スマホで簡単登録&視聴!ジャグラBB 新規ID登録はこちらから

https://www.jagrabb.net/app mail.php









日ごとに厳しさを増す短納期ニーズに応える、印刷の現場。 ウェアラブル遠隔支援システムは、スマートグラス*を通し て、印刷機のトラブル箇所を RMGT サービスコントロール センターから目視して、すばやく対処します。

印刷機のダウンタイムを短縮し、トラブルに直面したオペ レーターの不安を軽減します。

RMGTは、技術力と創造力で人を援け、印刷会社それぞれ が強みを発揮できるように、アシストしていきます。

*スマートグラスとは、カメラとディスプレイを搭載してインターネットに繋がったメガネ型のウェアラブルコンピュータ。

ウェアラブル遠隔支援システムを紹介した動画を公開しています。 右の QR コードからアクセスして、ご覧ください。

QRコードが読み取れない場合は、下記 URL からアクセスしてください。





リョービ MHIグラフィックテクノロジー株式会社

〒726-0002 広島県府中市鵜飼町 800-2 TEL 0847-40-1600 http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/





ともに、世界へ彩りを。